

ประโยชน์ของ TG

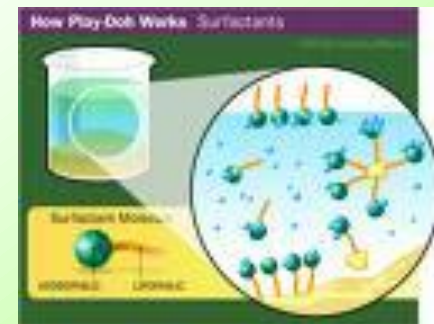
1. เป็นอาหาร

2. Fuel

3. Oleochemical



- Plasticizer
- Drying oil
- Stabilizer
- Surfactant
- Emulsifier
- กาว epoxy





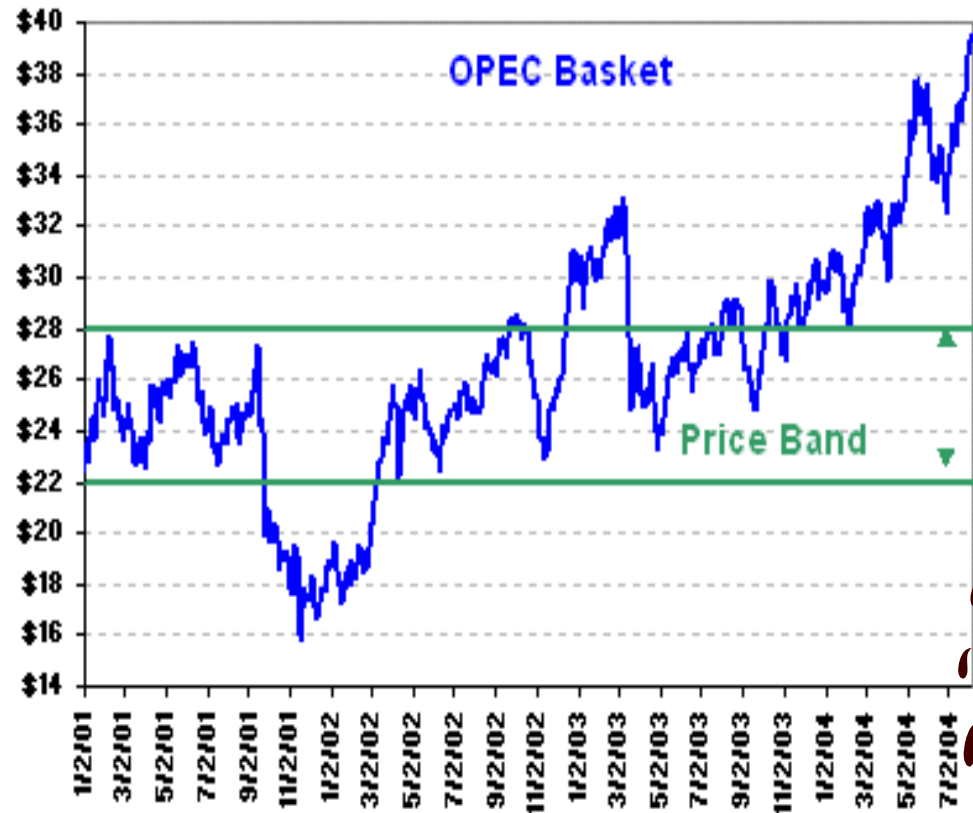
BIODIESEL

Nowadays

- Unstable and increasing of petroleum price.
- Depletion of petroleum reserves.
- Environmental impact.



OPEC Basket Prices, January 2, 2001- August 5, 2004



source: EIA/OPEC News Agency (official OPEC news source)



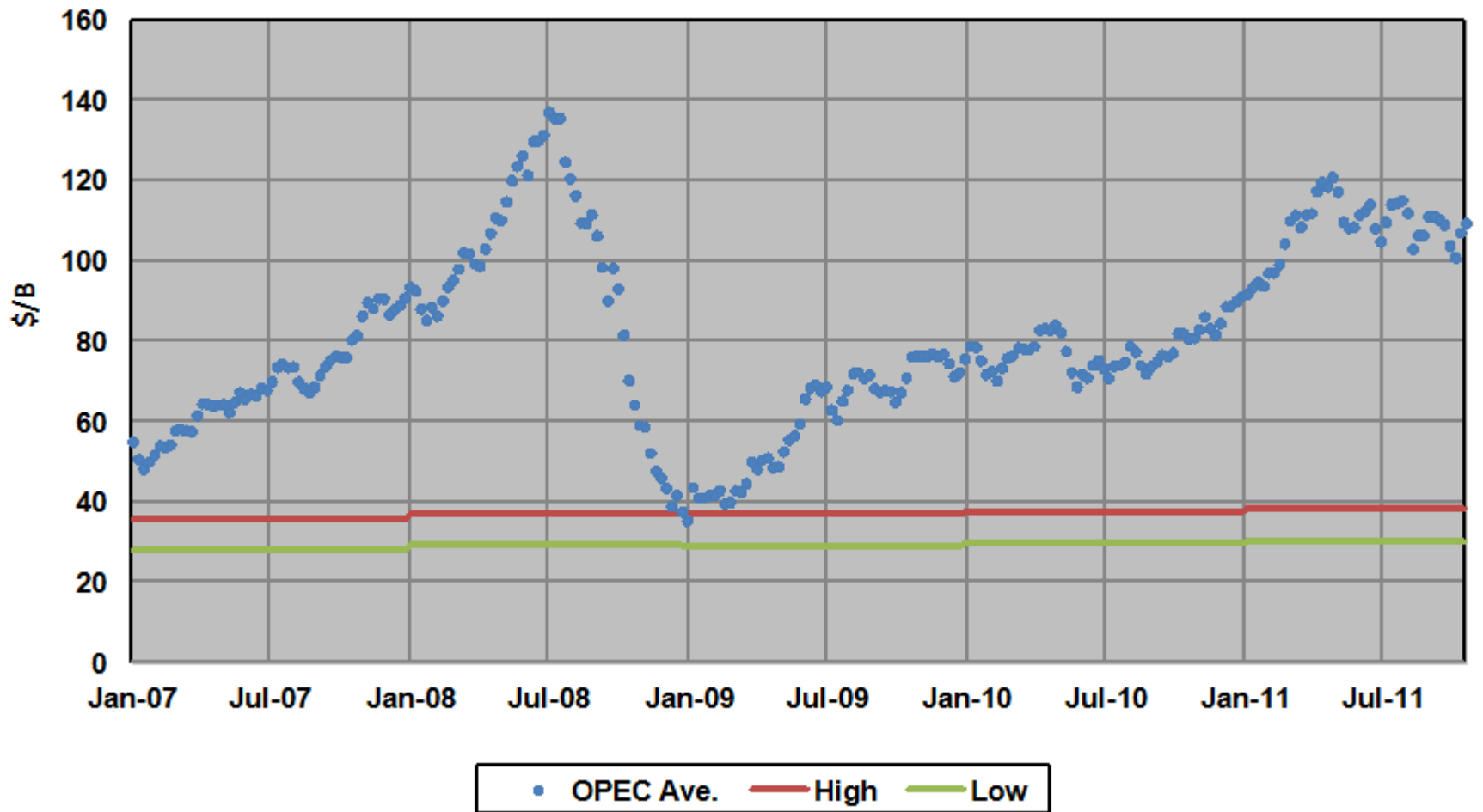
สต็อกน้ำมันสำรองโลก 2010

Exhibit 1: World oil inventories have drawn by 102 million barrels since their peak in May of 2010...
Million barrels

102 ล้าน
บาร์เรล



OPEC Weighted Spot Price



| | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| 23 ก.ค.2552 05:00 | 33.34 | | 28.94 | 29.74 | 21.12 | 27.44 | 27.29 | 24.49 | 24.49 | 8.5 |
| 25 ก.ค.2553 05:00 | 35.64 | | 30.34 | 31.84 | 19.42 | 29.54 | 28.59 | 27.39 | | 8.5 |
| 20 ก.ค.2554 05:00 | 43.04 | | 35.64 | 38.14 | 22.52 | 34.74 | 29.99 | | | 8.5 |
| 21 ก.ค.2555 05:00 | 43.05 | | 35.98 | 37.73 | 21.98 | 34.08 | 29.63 | | | 10.5 |

Crude Oil and Commodity Prices

July, Friday 20 2012 - 22:49:27



ตอนนี้ราคาน้ำมัน โลกมันเท่ากับ 2 ปีที่แล้ว ช่วงเดือน กค
 แล้วก็ถูกกว่า ปีก่อน เดือนเดียวกันอีก
 แต่ทำไม ราคา ตอนนี้ แพงกว่า

กรกฎาคม 21, 2012

ผลิตน้ำมันดิบได้ อันดับที่ 37 ของโลก
ผลิตน้ำมันสำเร็จรูปได้ อันดับที่ 32 ของโลก
แต่ มีอัตราการใช้ อยู่ที่ อันดับ 22 ของโลก

เราจะลดการใช้น้ำมันภายในประเทศยังไงดี ?

น้ำมันเชื้อเพลิงดีเซลจากน้ำมัน ที่ได้จากพืชและสัตว์

ไบโอดีเซล หมายถึง เชื้อเพลิงเหลวโมโนอัลคิลเอสเทอร์ของกรดไขมันที่มีสายโซ่คาร์บอนยาว (monoalkyl esters of long-chain fatty acids) ซึ่งพัฒนามาจากกระบวนการผลิตของสารตั้งต้นที่สามารถผลิตขึ้นมาทดแทนได้ใหม่อย่างรวดเร็ว โดยเฉพาะอย่างยิ่งจากกระบวนการผลิตเกษตรอุตสาหกรรม เช่น ไขมันและน้ำมันที่ได้จากพืชหรือสัตว์ รวมไปถึงน้ำมันที่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิตอาหารหรืออุตสาหกรรมอื่นๆ เป็นต้น เพื่อใช้เป็นน้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับเครื่องยนต์ดีเซล

จากการพยายามหาแหล่งพลังงานทดแทนน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซล
ปิโตรเลียมพบว่า น้ำมันที่ได้จากสัตว์หรือพืชนั้นมีคุณสมบัติ
ใกล้เคียงกับน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซล และมีความเหมาะสมในการ
นำมาใช้ทดแทนน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซลได้ โดยมีข้อพิจารณาใน
การนำมาใช้ดังนี้

-น้ำมันเชื้อเพลิงต้องมีคุณสมบัติในการให้พลังงานและคุณสมบัติ
อื่น ๆ คล้ายคลึงกับน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซลปิโตรเลียมโดยสามารถ
ใช้กับเครื่องยนต์ดีเซลได้

-เป็นพลังงานที่สามารถแข่งขันเชิงพาณิชย์ได้

-เป็นพลังงานที่สามารถนำมาใช้เพื่อการบริโภคได้อย่างต่อเนื่องไม่ขาดแคลน และเหมาะสมกับสภาพเศรษฐกิจของประเทศ

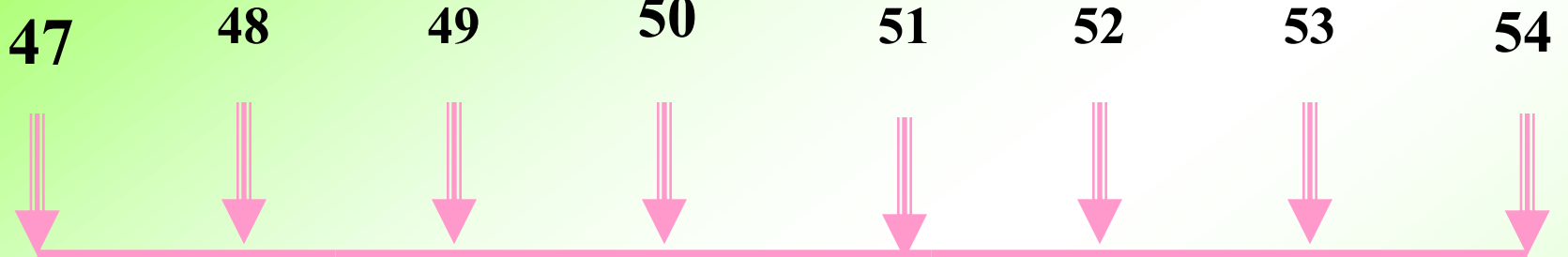
- เป็นพลังงานที่ไม่ก่อปัญหาเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม

น้ำมันเชื้อเพลิงจากที่ได้จากพืชและสัตว์นับว่าเป็นเชื้อเพลิงทางเลือก (alternative fuel) ที่มีความน่าสนใจเป็นอย่างยิ่งเนื่องจาก

1. เป็นพลังงานที่ไม่ก่อให้เกิดการเพิ่มขึ้นของ CO_2 ในชั้นบรรยากาศซึ่งเป็นสาเหตุของปรากฏการณ์เรือนกระจก แตกต่างจากเชื้อเพลิงปิโตรเลียม
2. เป็นพลังงานที่สามารถผลิตได้จากวัตถุดิบที่มีภายในประเทศทำให้ลดการนำเข้าเชื้อเพลิงปิโตรเลียม
3. สามารถเสื่อมสลายทางชีวภาพได้
4. ลดปริมาณอนุภาค CO จากการเผาไหม้เมื่อเทียบกับเชื้อเพลิงดีเซลปิโตรเลียมและที่สภาวะเดียวกันระดับของ NO_x มีปริมาณต่ำกว่า



แผนยุทธศาสตร์ไบโอดีเซล



Incentive (Biodiesel Community base)

วิจัย สาริต

Biodiesel Mandate
ผสม 2%
Phase I: เฉพาะพื้นที่

ผสม 2%
Phase II:
ทั่วประเทศ

การพัฒนาต้นแบบ
ไบโอดีเซลชุมชน

ประกาศใช้มาตรฐาน
ไบโอดีเซล (B100)

ประกาศใช้
น้ำมันดีเซลกำมะถันต่ำ
และมาตรฐานรถยนต์ IV

เป้าหมายของกระทรวงพลังงาน :

- 1- ผลิต **Bio diesel** ได้ 176 ล้านลิตร/ปี ในปี 2549
- 2- ผลิต **Bio diesel** ได้ 722 ล้านลิตร/ปี ในปี 2554

Support

แนวทางการส่งเสริมตลาด :

ส่งเสริมให้เกิด ตลาด

Bio diesel & By Product

- กำหนดโครงสร้างราคา
- โครงการสาธิต
- **PR**

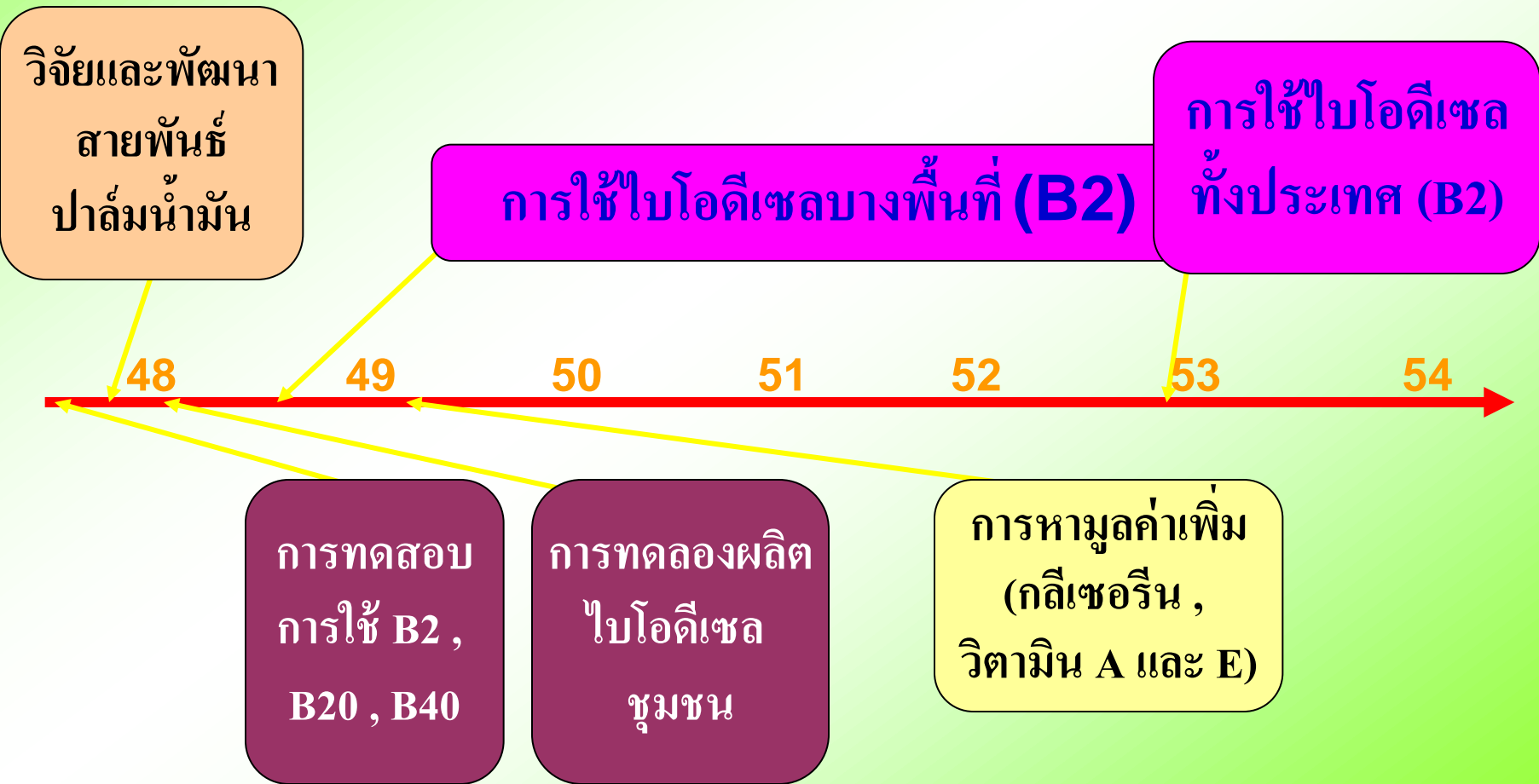
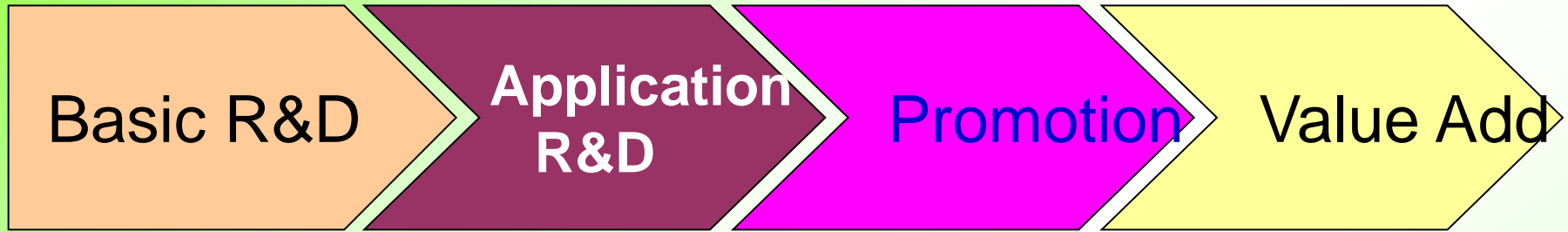
Support

แนวทางลดต้นทุนของ

Bio diesel :

- **R&D**
- Raw Mat, Sterin, used oil, Coconut oil, Jetropha
- **Down Stream Processes**
(อาหาร-เชื้อเพลิง-เคมี-วิตามิน)

Biodiesel Roadmap



แผนปฏิบัติการการพัฒนาและส่งเสริมการใช้ไบโอดีเซล

ไบโอดีเซลชุมชน,
ภาครัฐบาลไบโอดีเซล

จำหน่ายไบโอดีเซล
5% โยบางพื้นที่

จำหน่ายไบโอดีเซล 2%
ทั่วประเทศ ก.พ. 51

จำหน่ายไบโอดีเซล
5% ทั่วประเทศ

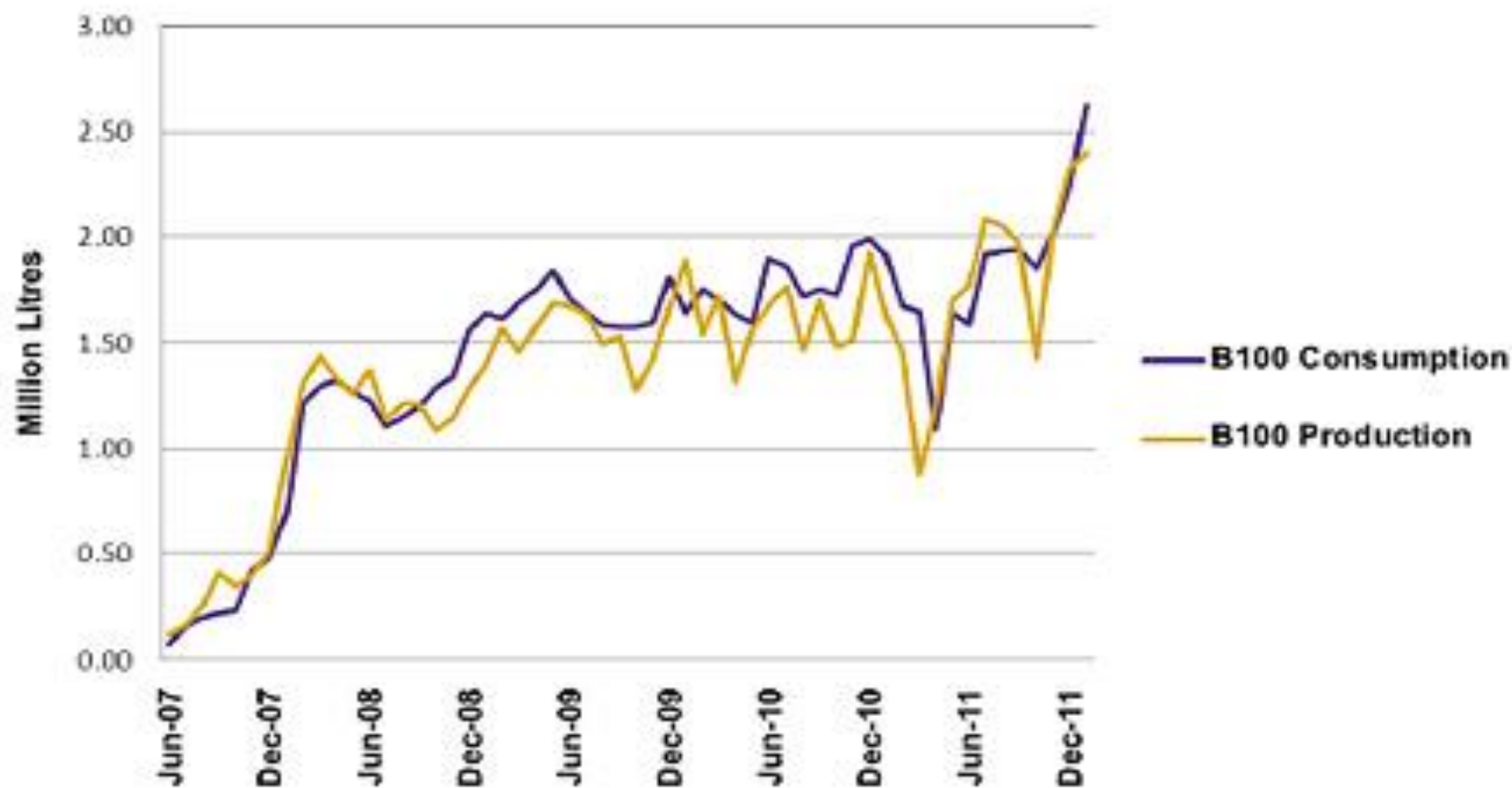
| | 2548 | 2549 | 2550 | 2551 | 2552 | 2553 | 2554 | 2555 |
|---|---------|--------|-------|------|------|------|------|------|
| เพิ่มพื้นที่ปลูก ปาล์มใหม่ (ล้านไร่) | - | - | - | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 |
| ความคั่งค้าง B100 (ล้านลิตร/วัน) | 0.0007* | 0.006* | 0.13 | 1.20 | 1.33 | 1.38 | 3.02 | 3.14 |
| จำนวน B2 & B5 & B100 (ล้านลิตร/วัน) | 0.015 | 0.12 | 8.2 | 54.6 | 54.6 | 54.6 | 60.3 | 62.7 |
| ความคั่งค้าง CPD เคมีชนิด B100 (ล้านลิตร) | 0.0002 | 0.002 | 0.045 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.84 | 0.87 |

หมายเหตุ 1) ข้อมูลเพิ่มพื้นที่ปลูก ปาล์มใหม่ปาล์มดิบ และกำลังใช้ในประเทศ ปี2551 - 2555 เป็นข้อมูลจากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศและสำนักงานปาล์ม
ปี2551 - 2555 กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ (ก.ส. 50)

2) ความคั่งค้าง CPD เคมีชนิด B100 กำลังใช้คิดจากปริมาณ B100ดิบ จำนวนปี 48-49 เป็นข้อมูลจากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

รูปที่ 2: การผลิตน้ำมันไบโอดีเซล B100 และปริมาณการใช้ น้ำมันไบโอดีเซล B100 เพื่อผสมและจำหน่ายเป็นน้ำมันดีเซลหมุนเร็ว B5 มีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น

หน่วย: ล้านลิตร



ที่มา: การวิเคราะห์โดย SCB EIC จากข้อมูลของกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน

วัตถุดิบในการผลิตไบโอดีเซล



น้ำมันเมล็ดเรป



น้ำมันมะพร้าว

น้ำมันถั่วเหลือง

น้ำมันเมล็ดสบู่ดำ

น้ำมันจากสัตว์

น้ำมันใช้แล้ว



น้ำมันทานตะวัน



น้ำมันปาล์ม



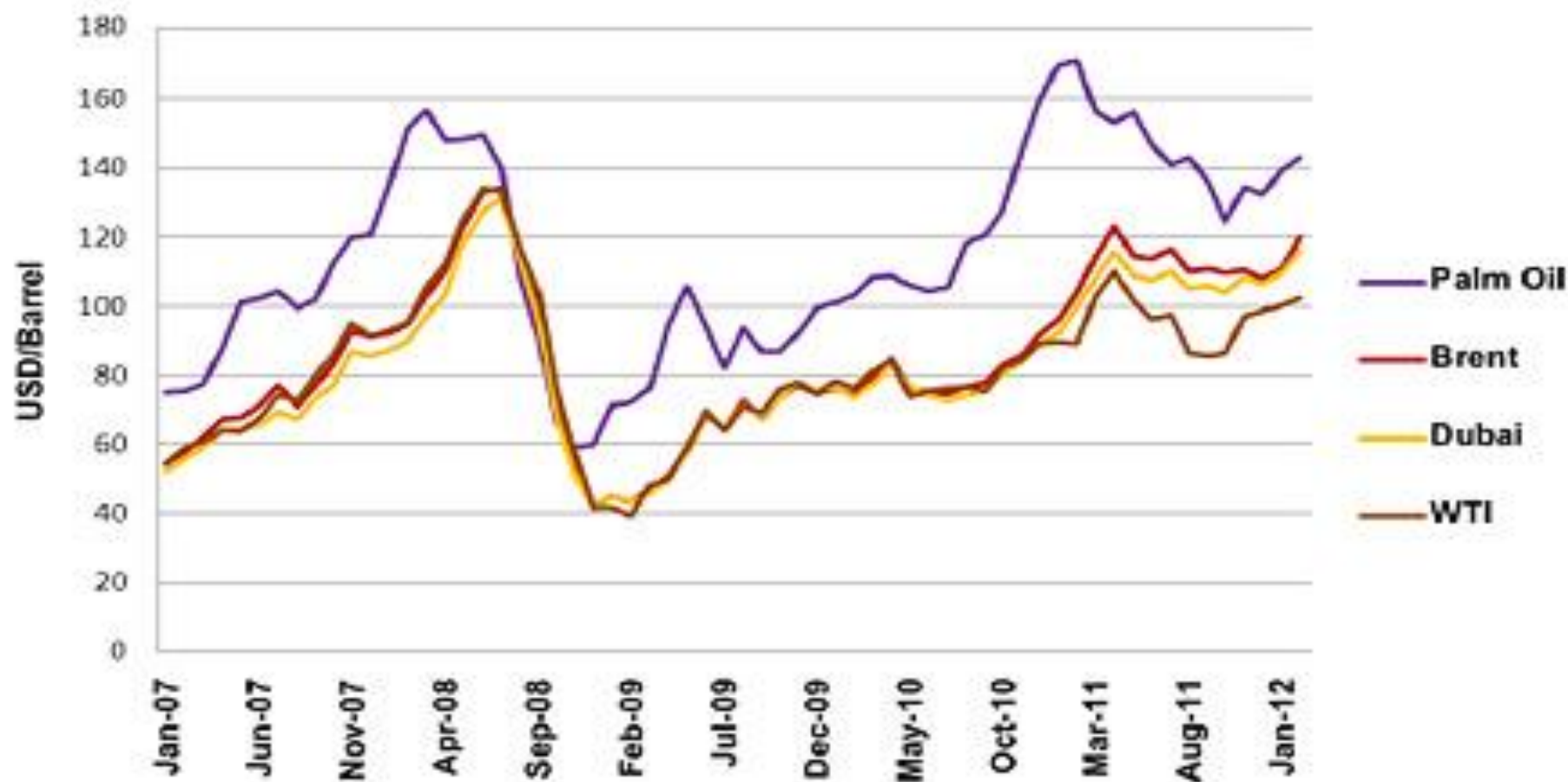


บาท/กก.



รูปที่ 1: ราคาน้ำมันปาล์มมีความสัมพันธ์ไปในทิศทางเดียวกันกับราคาน้ำมันดิบ

หน่วย: ดอลลาร์สหรัฐต่อบาร์เรล



ที่มา: การวิเคราะห์โดย SCB EIC จากข้อมูลของ Bloomberg

การผลิตไบโอดีเซล

Soybean, rapeseed,
sunflower, coconut oils

**Vegetable/animal
Fat/oil**

Acid/Base
catalyst

Biodiesel

+

Glycerol

**Vegetable/
animal
Fat/oil**

1. Supercritical method
(High T, P)
2. Ozonization

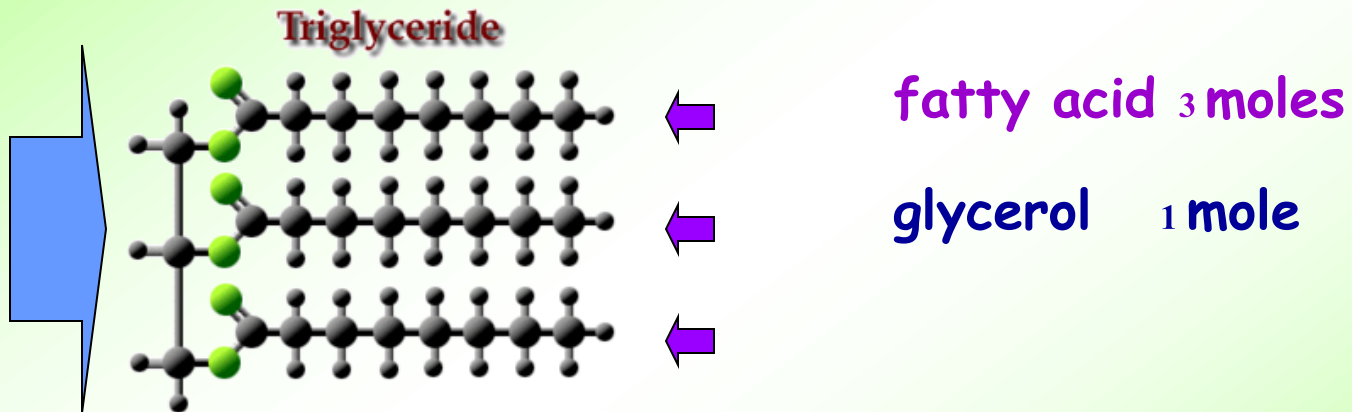
Biodiesel

+

Glycerol

Vegetable oils

Composition



Variation







- fatty acid chain length
- degree of unsaturated

Properties of vegetable oil


soybean oil European std.

| | | |
|----------------|--------|------------|
| viscosity | 32.6 | 2-4.5 |
| cetane No. | 37.9 | > 51 |
| energy content | 39.6 | 45.5 |
| flash point | 254 | > 56 |
| sulfur | 0.010 | < 0.35 |
| density | 0.9138 | 0.82-0.845 |

Properties of vegetable oil

| | | | |
|---|----------------------|----------|---------------|
|  | flash point | higher | advantages |
|  | sulfur content | lower | |
|  | cetane number | lower | |
|  | viscosity | higher | disadvantages |
|  | energy content | lower | |
|  | cold flow properties | not good | |

Process to use vegetable oil as diesel fuel

1. Direct use/ blending
2. Pyrolysis (thermal cracking)
3. Microemulsion
4. Transesterification 

Fangrui Ma et al. (1999)

Hideki et al. (2001)

1. Direct use / blending

optimum ratio 20 : 80

Problem

- 🏠 high viscosity
- 🏠 acid composition/ free fatty acid content
- 🏠 gum formation
- 🏠 Carbon deposit
- 🏠 lubricating oil thickening
- 🏠 poor cold flow properties

Fangrui Ma et al. (1999)

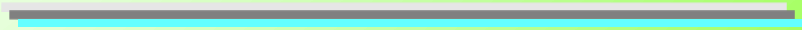
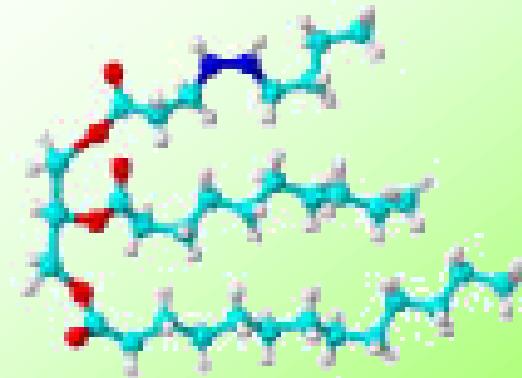
Kunjana et al (2001)

Process Development

 **high viscosity**

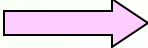
 **low volatility**

 **polyunsaturated**



2. Pyrolysis

'thermal decomposition'

big molecule (TG)  small molecules
heat

Problem:

consume high energy





ash

Carbon residue

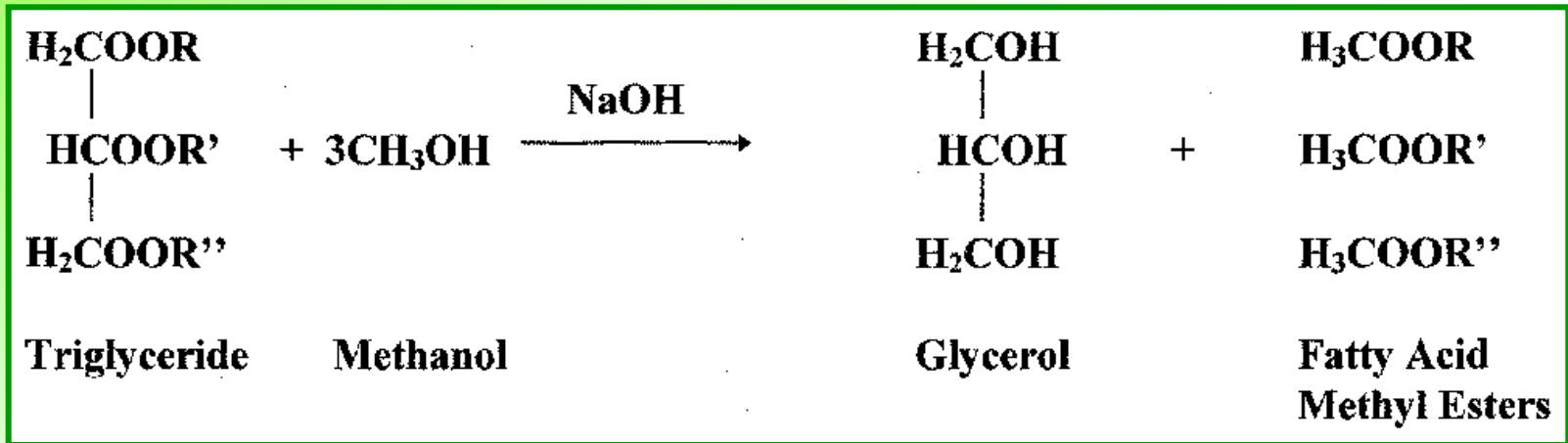
3. Microemulsions

oil + solvent  colloidal equilibrium dispersion

problem :

-  irregular injector needle
-  heavy Carbon deposits
-  incomplete combustion
-  increase lubricity viscosity

4. Transesterification



'alcoholysis'

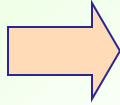
triglyceride + alcohol \Rightarrow diglyceride + fatty acid ester

diglyceride + alcohol \Rightarrow monoglyceride + fatty acid ester

Monoglyceride + alcohol \Rightarrow glycerol + fatty acid ester

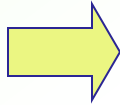
4. Transesterification (continue)

alcohol



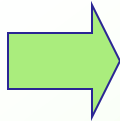
ethanol, methanol

alcohol : TG




3 : 1

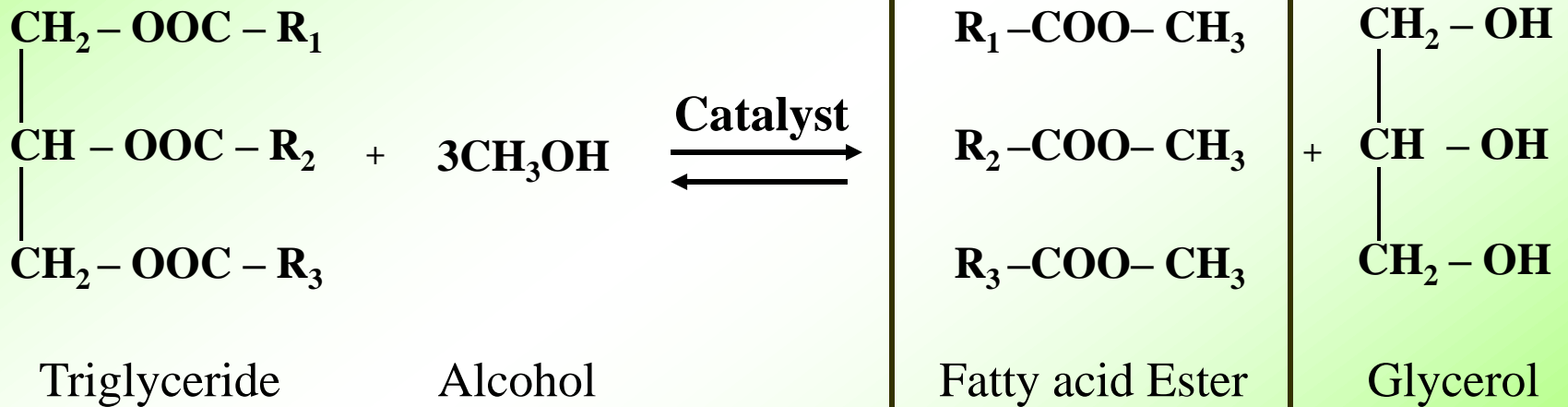
catalyst



acid, base,
biocatalyst

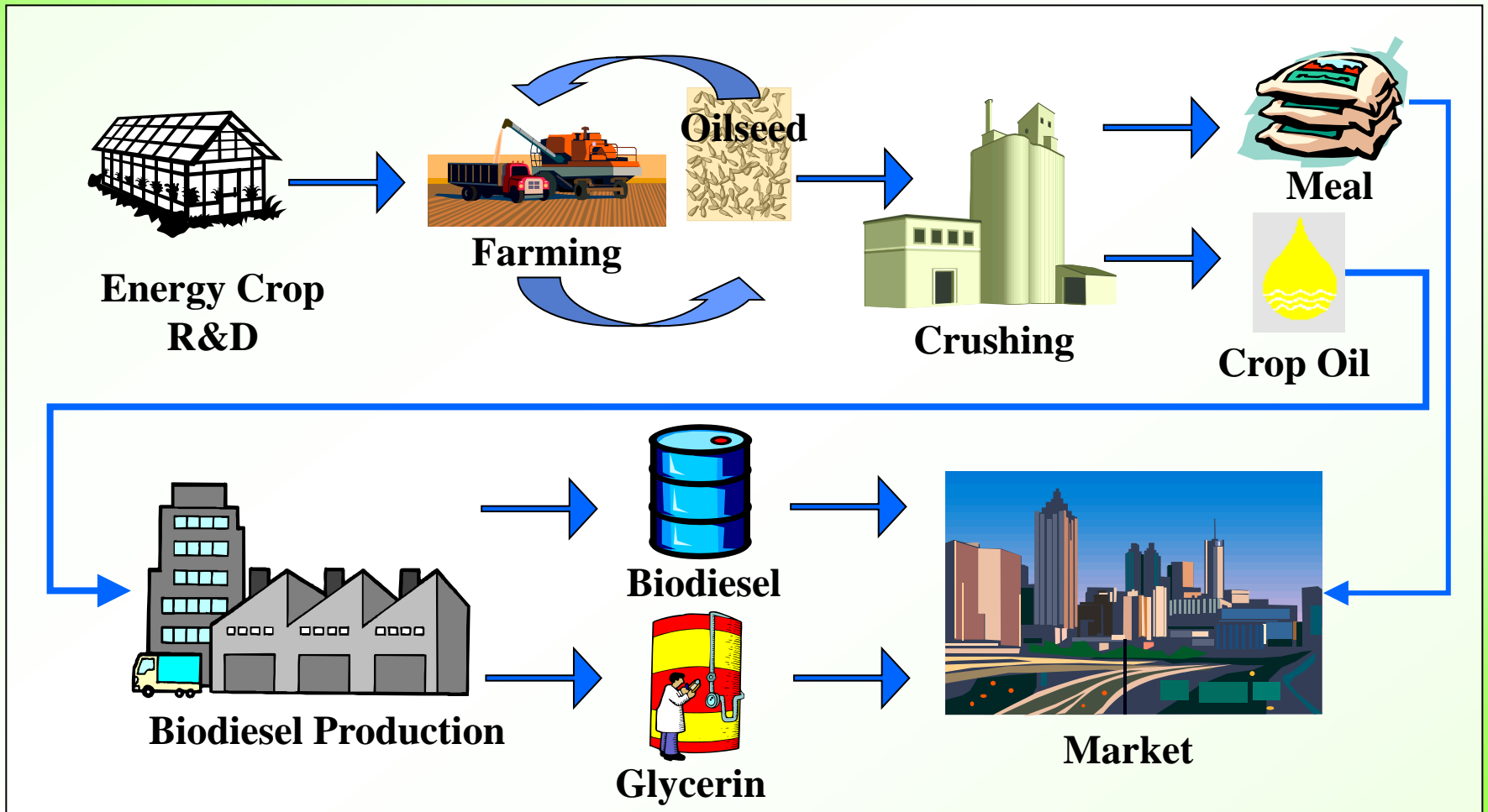
Fatty acid methyl ester (FAME) production

FAME = BIODIESEL 



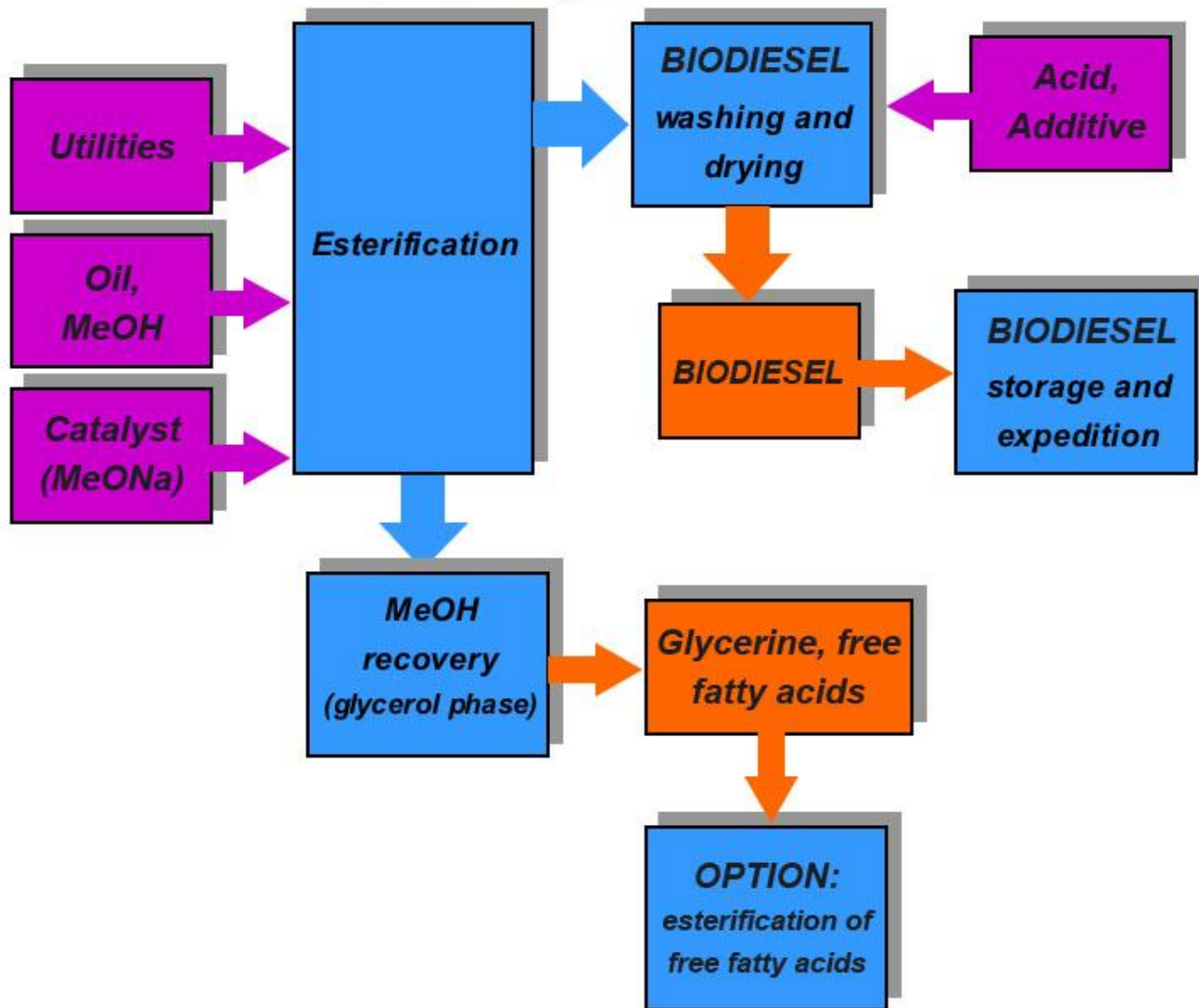
Transmethylation reaction

From the Farmer... to the Fuel Tank



Production of BIODIESEL

Block diagram



ต้นแบบการผลิตไบโอดีเซล วว.



สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์ และเทคโนโลยี แห่งประเทศไทย

สถานีบริการ ที่เชียงใหม่



เปรียบเทียบคุณสมบัติของไบโอดีเซลกับน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซล

1. B.D. เป็นเชื้อเพลิงสะอาด ไม่มีกำมะถันเป็นองค์ประกอบทำให้ไอเสียที่ปล่อยออกจากเครื่องยนต์ไม่ก่อให้เกิดฝนกรด
2. น้ำมันดีเซลไม่มีออกซิเจนในโครงสร้าง และมีองค์ประกอบของ aromatic compound อยู่ 20-40% ขณะที่ B.D. มีออกซิเจนในโครงสร้างถึง 10-12% ทำให้ไอเสียมีฝุ่นละอองขนาดเล็กและควันดำต่ำ
3. B.D. มีจุดวาบไฟสูงกว่าดีเซล จึงมีค่าการจุดระเบิดในเครื่องยนต์ต่ำกว่า
4. ดีเซลไม่มีพันธะคู่ในโครงสร้าง ขณะที่ B.D. มีพันธะคู่ในปริมาณที่แตกต่าง กันตามชนิดของน้ำมันพืช ทำให้ B.D. ไม่เสถียร เกิด oxidation ได้เร็วกว่า ระยะเวลาเก็บสั้น
5. B.D. มีสมบัติในการหล่อลื่นดีกว่า ลดการสึกหรอ

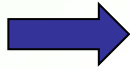
ปัจจัยที่มีความสำคัญต่อผลผลิตที่ได้

- อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา
- อัตราส่วนระหว่างน้ำมันและแอลกอฮอล์
- ชนิดและความเข้มข้นของสารเร่งปฏิกิริยา
- การผสมสารตั้งต้น
- ความบริสุทธิ์ของสารตั้งต้น

น้ำมันปาล์ม มีมากในไทย

ราคาถูก

จะนำน้ำมันปาล์มมาใช้แทน ดีเซล?

ต้องดูการเผาไหม้  โดยดู cetane number

Octane number?

Octane number : บอกการเกิดการจุดระเบิดที่สมบูรณ์

-Heptane มี octane no. = 0 → ซึ่งเกิดการ knock สูงสุด

-Isooctane มี octane no. = 100 → ซึ่งเกิดการ knock ต่ำสุด

*** Heptane 9% + isooctane 91% → มี octane no. เป็น?

| | |
|----------------------------------|---|
| -benzene มี octane no. = 106 | } toxic, cost > isooctane จึงใช้ isooctane เป็น anti knock |
| -Toluene มี octane no. = 118-120 | |

Solvent เหล่านี้ราคาแพงอดีตจึงมีการใช้ตะกั่วผสมเพื่อเพิ่ม octane no.
(tetraethyl lead, tetramethyl lead) ปัจจุบันใช้ Aromatic, oxygenate

น้ำมันดีเซล ใช้ค่า cetane number (CN) บอกค่าการเผาไหม้

Cetane ($C_{16}H_{34}$) มี CN = 100

α -methyl naphthalene มี CN = 0

ใช้ TG แทน diesel fuel ?



CN หรือ CI (cetane index)

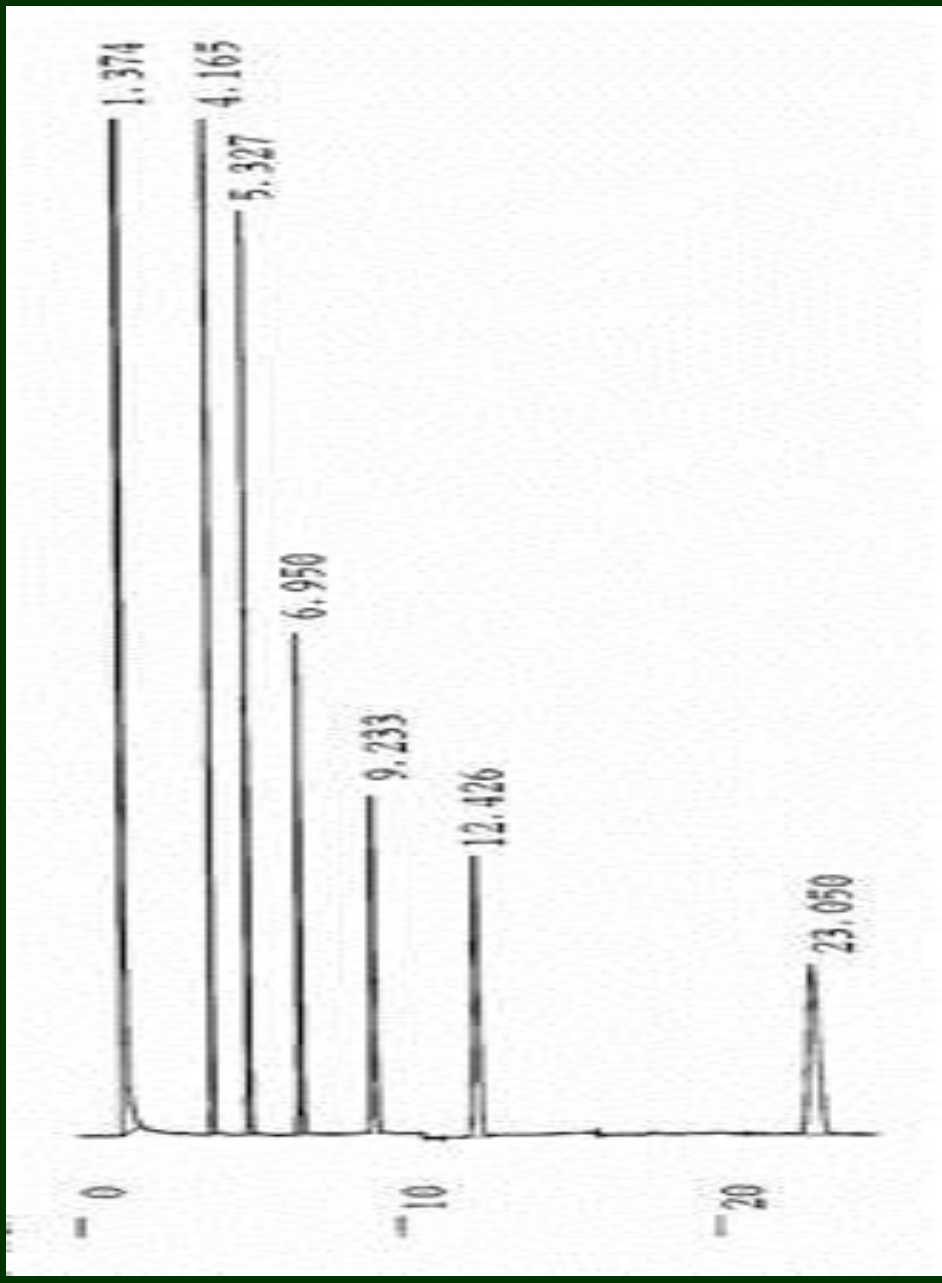
$$CN = 46.3 + \frac{5458}{SN_{(lipid)}} - 0.225IV_{(lipid)}$$

$$SN = \frac{56(1000)}{MW_{FAME}}$$

$$SN_{(lipid)} = \sum \left[\left(SN_{(FAME)} \times (\%FA) \right) / 100 \right]$$

$$IV_{(FAME)} = \left(\frac{(126.9 \times 2) \times 100 \times \text{number of double bond}}{MW \text{ of FA}} \right)$$

$$IV_{(lipid)} = \sum \left[\left(IV_{(FAME)} \times (\%FA) / 100 \right) \right]$$



และต้องหา ความร้อนของการเผาไหม้

Heat of combustion (HG)

- ปริมาณความร้อนที่ถูกปลดปล่อยออกมาเมื่อสารถูกเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ (Kcal/mol)
- ท้าไปหาโดยใช้ Bomb calorimeter

$$\text{HG}_{(\text{FAME})} = \left[\frac{61800}{\text{SN}_{(\text{FAME})}} - 0.08\text{IV}_{(\text{FAME})} - 430 \right]$$

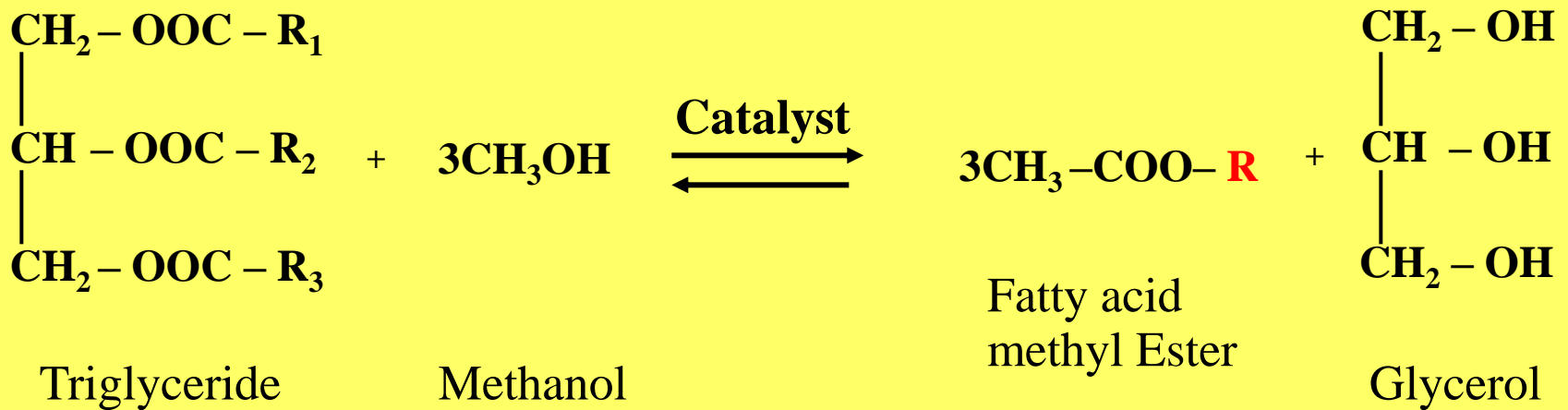
$$\text{HG}_{(\text{lipid})} = \left[\frac{1896000}{\text{SN}_{(\text{lipid})}} - 0.618\text{IV}_{(\text{lipid})} - 1600 \right]$$

ทำไมจึงใช้น้ำมันปาล์มในการผลิตไบโอดีเซล ?

หาค่าพลังงาน ได้จาก Lipid energy

| Bond energy | $\Delta H(\text{kJ/mol})$ |
|-------------|---------------------------|
| C-C | 348 |
| C=C | 612 |
| C-H | 412 |
| C=O | 520 |
| C-O | 394 |

โมเลกุลของ TG ประกอบด้วยอะไรบ้าง ?



ดูว่า methyl ester ประกอบด้วยพันธะอะไรบ้าง ?

| Bond energy | $\Delta H(\text{kJ/mol})$ |
|-------------|---------------------------|
| C-C | 16x612 |
| C=C | 16 x 348 |
| C-H | 34 x 412 |
| C=O | 1x 520 |
| C-O | 1x394 |
| Total | 20,490 |

Energy heat ที่ได้ จาก diesel fuel = **16,576** kJ/mol

Energy heat มีค่าใกล้เคียงกัน แสดงว่า น้ำมันปาล์ม
นำมาใช้แทนน้ำมันดีเซลปิโตรเลียมได้ โดยเปลี่ยน
ให้อยู่ในรูป **methyl ester** ซึ่งมีความหนืดน้อยกว่า **TG**

Ethyl ester ?

นิวเคลียร์กำลังพื้กินชีพ?

